

# Präzisions-Flachschleifmaschine MPS R400D

Schleif-  
maschinen



## Einsatzgebiet

Vor- und Fertigschleifen von gehärteten Stahl, Metallen, Ferriten, Hartmetallen und Sondermaterialien (Glas, tech. Keramik).

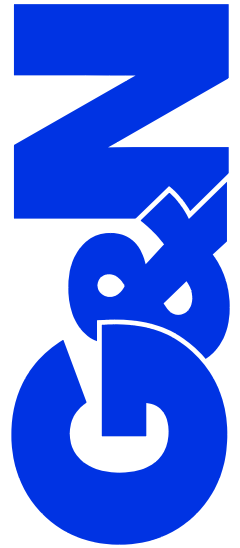
Die automatische Feinzustellung ermöglicht optimalen Einsatz in der Serienfertigung, wenn höchste Ansprüche an die Genauigkeit gestellt werden.

## Zubehör

- Magnetspannplatten;
- Sonderspannvorrichtungen;
- Papierbandfilter;
- CBN-Schleifscheiben;
- Diamant-Schleifscheiben.

## Sonderausstattung

- TWIN-Spindel



## Eigenschaften

Der vollständig abgeschlossene Schleifbereich garantiert optimale Arbeitsbedingungen für das Bedienungspersonal und vermindert die Gefahr von Verschmutzungen.

Die automatische Feinzustellung erfolgt über die elektronische Ansteuerung eines 4-Phasen-Schrittmotors mit stufenlos regelbarer Geschwindigkeit.

Die Messsteuerung (Sonderausstattung) garantiert geringste Massstreuungen beim Schleifen von metallischen Werkstoffen mit Keramikscheiben durch den Ausgleich von Schleifscheibenverschleiss



Schleifbereich mit Meßgerät\*

\*Option

## Technische Daten

Antrieb	3,7 kW
Schleifspindeldrehzahl	2850 min-1
E-Anschluss	5,5 kW
Planlauf Rundtisch	2 µm
Schleifscheibe	
Keramik	200 x 100 x 76 mm
CBN/Diamant	200 x 34 x 76 mm
Rundtisch	400 mm
Rundtischdrehzahl	0 - 30 min-1
Schleifhöhe üb. Magnet	
neue keram.Scheibe	95 mm
CBN/Diamant	160 mm
Feinzustellung	
Bereich	170 mm
min. Schritt	1µm
Kühlmittelbehälter	80 l
Gewicht	1130 kg
Platzbedarf	ca. 1550 x 1130 mm

02/11 frühere Ausgaben verifizieren hiermit ihre Gültigkeit!

Vertrieb Baden-Württemberg

**ILG+SULZBERGER**  
WERKZEUGMASCHINEN



ILG+SULZBERGER GmbH  
Kapuzinengweg 10  
70374 Stuttgart  
Telefon: 0711 / 95 39 06-0  
Telefax: 0711 / 95 39 06-30  
vertrieb@ilg-sulzberger.de  
www.ilg-sulzberger.de

# Precision Surface Grinding Machine

## MPS R400 D

Grinding  
machines

Genauigkeits  
Maschinenbau  
Nürnberg GmbH



### Application Area

Roughing and finishing of hardened steel, metals, hard alloys, ferrites and other material (glas, ceramic).

The fully automatic downfeed system enables optimal use in serial production at highest precision.

### Accessories

- Magnetic chucks;
- Special chucking device;
- Paper filter system;
- CBN wheels;
- Diamond wheels.

### Optional equipment

- TWIN-Spindel

### Properties

Fully enclosed grinding area for optimal working comfort and security - no contamination.

Automatic downfeed system by four phase stepping motor, infinitely variable downfeed speed.

Gauging unit (optional device) enables compensation of wheel wear and thermal effects - minimal thickness variations when grinding metal with vitrified wheels.



Grinding area with measuring gauge\*

\*Option

### Technical Data

AC motor	3.7 kW
Spindle speed	2850 rpm
Elec. connection	5.5 kW
Accuracy	2 µm
Grinding wheels	
Vitrified	200 x 100 x 76 mm
CBN/Diamond	200 x 34 x 76 mm
Rotary table	400 mm
Rotary table speed	0 - 30 rpm
Grinding height above magnet	
New vitrified wheel	95 mm
CBN/Diamond	160 mm
Fine Downfeed	
Range	170 mm
Min. step	1µm
Coolant tank	80 l
Weight	1130 kg
Area	ca. 1550 x 1130 mm

Vertrieb Baden-Württemberg

**ILG+SULZBERGER**  
WERKZEUGMASCHINEN



ILG+SULZBERGER GmbH  
Kapuzinerweg 10  
70374 Stuttgart  
Telefon: 0711 / 95 99 00-0  
Telefax: 0711 / 95 99 00-30  
vertrieb@ilg-sulzberger.de  
www.ilg-sulzberger.de