

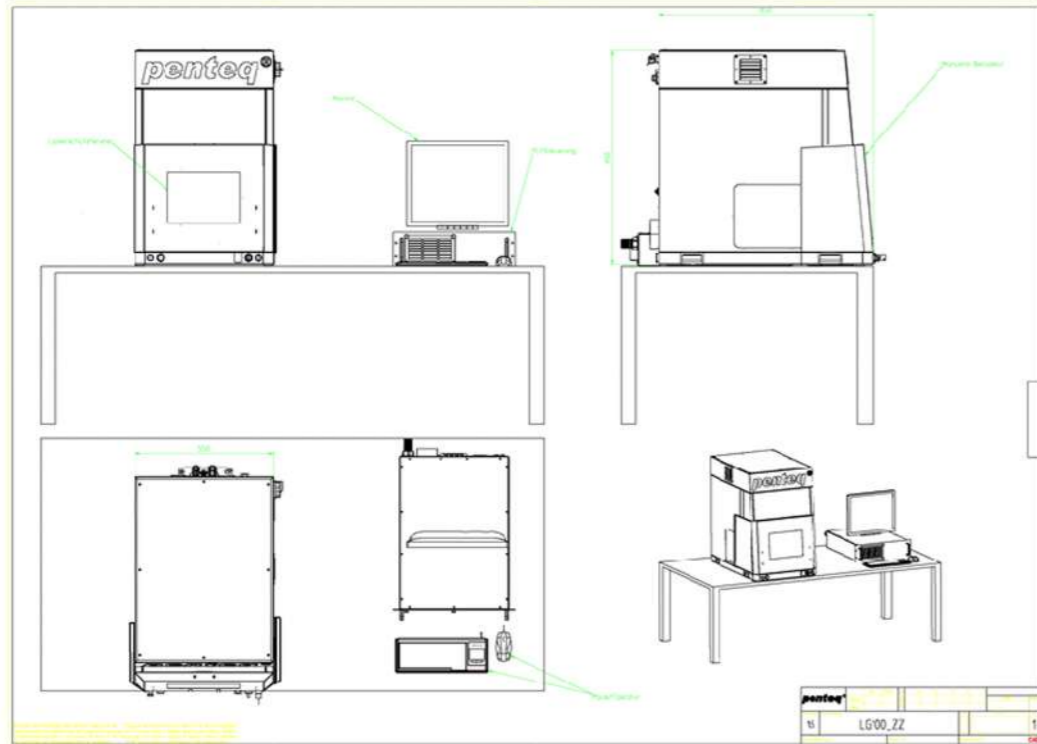
Einfache Bedienung und hoher praktischer Nutzen standen bei der Entwicklung des LG100 Desktop-LaserSystems im Vordergrund. Besonders kompakte Bauweise bei gleichzeitig großzügigen Arbeitsraum sind die Hauptmerkmale.

Die Hauptkomponenten wie Laserversorgungseinheit und Industrie-PC, sowie die NC-gesteuerte Z-Achse sind vollständig integriert. Bildschirm, Tastatur und Maus können frei platziert werden.



Desktop-LaserSystem

Premium-Qualität mit kompakten Maßen



Arbeitsraum	490 x 285 x 200 mm (B x T x H)
Einfaches Markierfeld	150 x 150 mm (andere Größen auf Anfrage)
Automatische Z-Achse	200 mm
Abmessungen	600 x 900 x 890 mm (B x T x H)
Gewicht ca.	150 kg
Maximales Werkstückgewicht	30 kg
Aktives Medium	Yb-Faserlaser
Kühlung	Luftgekühlt



LG 100

Vertrieb Baden-Württemberg

ILG+SULZBERGER
WERKZEUGMASCHINEN



ILG+SULZBERGER GmbH

Kapuzinerweg 10
70374 Stuttgart
Telefon: 0711 / 95 39 06-0
Telefax: 0711 / 95 39 06-30
vertrieb@ilg-sulzberger.de
www.ilg-sulzberger.de

Desktop-LaserSystem LG100

Das Penteq Desktop- LaserSystem LG100 ist ein kompaktes und anwenderoptimiertes System der Laserklasse 1 zur wirtschaftlichen Beschriftung von Werkstücken aus unterschiedlichen Materialien wie z.B.: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Aluminium eloxiert, Messing und zahlreiche Kunststoffe.



OPTIMALE ZUGÄNGIGKEIT DURCH U-FORM TÜR

Die vollautomatische Tür in U-Form ermöglicht einen optimalen Zugang zum Arbeitsraum von 3 Seiten.

Dies erleichtert erheblich die Montage von speziellen Vorrichtungen oder das Ausrichten von kleinen Werkstücken mittels Positionierlaser.

Das große, CE-zertifizierte Laserschutzfenster bietet einen hervorragenden Einblick zur Prozessbeobachtung.



Robustes Industriedesign

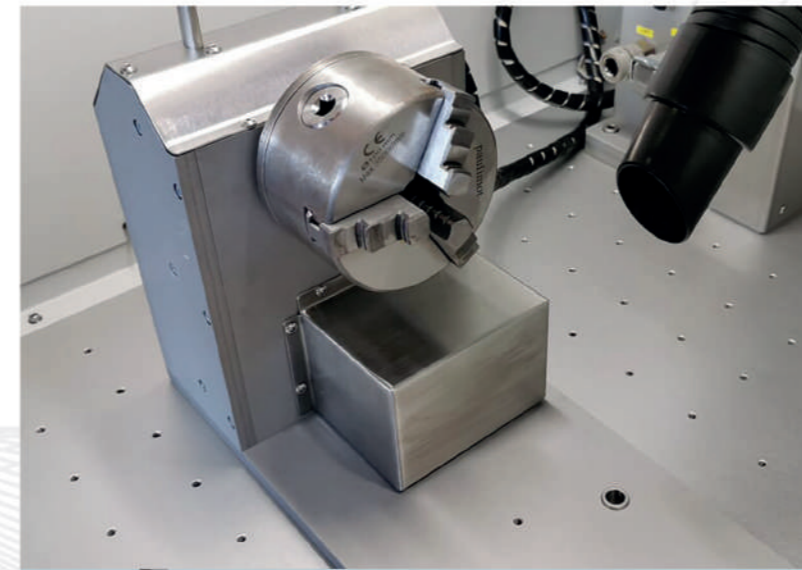
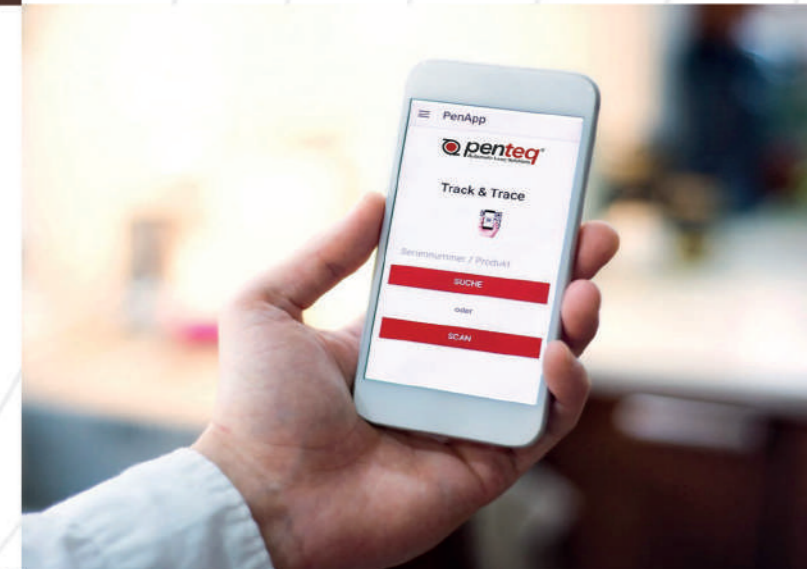
Die robuste und pulverbeschichtete Stahlblech-konstruktion der Schutzkabine ist wie das Gesamtsystem für den langjährigen industriellen Einsatz ausgelegt.

Schon in der Basisausführung sind alle für den Betrieb erforderlichen Komponenten enthalten.

Durchgängige Produktrückverfolgung

Im Zusammenspiel mit der PenApp Track`n Trace kann ein durchgängiges System zur Produktrückverfolgung installiert werden, welches die kundenspezifischen Anforderungen berücksichtigt.

Die PenApp zeichnet sich durch besonders hohe Benutzerfreundlichkeit aus und ist für iOS, Android und Windows geeignet.



NC-gesteuerte Drehachse

Optional ist eine präzise NC-gesteuerte Drehachse für Beschriftungen an der Mantelfläche von zylindrischen Werkstücken erhältlich.

Ausgestattet mit einem robusten 3-Backenfutter oder alternativen Schnellspanfutter mit Ringklemmung.

Optionale Visionsysteme

PenVision Smart Adjust reduziert den Einrichtaufwand und ermöglicht eine exakte Positionierung des Beschriftungslayouts.

PenVision Verifier ermöglicht eine normgerechte Qualitätsprüfung von aufgetragenen Data Matrix Codes nach ISO/IEC TR 29158.

