

AMS - series

Automatic marking solutions by penteq

Die kompakte, einfach zu handhabende Komplettlösung für das Beschriften von Kleinteilen aller Art.

Klarschrift, Logos und 2D Codes werden schnell und zuverlässig graviert oder anlassbeschriftet.

Einfache Erstellung von Layouts: Seriennummern, Zeit, Datum und Schichtcodes können automatisch generiert bzw. variable Daten über Schnittstellen importiert und an frei zu definierenden Stellen eingefügt werden.



Technische Daten:
uniquator L-IN

Laserklasse 1 System
Beschriftungsbereich pro Werkstückträger 200 x 100mm
Beschriftungsbereich bei manueller Bestückung 120 x 120mm
Laser: Nd:YVO4, Yb-Faser, CO₂-Laser
Leistungen von 10 - 100Watt
Abmessungen ca. 2240 x 1100 x 3100mm (h x b x t, ohne Förderer)
Masse ca. 520kg

AMS - series



Der penteq unicator L-IN

Komplettsystem für Kleinteile
Vollautomatische Laserbeschriftung

- Wendeplatten
- Lagerteile
- Schrauben uvm.



Vertrieb Baden-Württemberg

ILG+SULZBERGER
WERKZEUGMASCHINEN



ILG+SULZBERGER GmbH
Kapuzinerweg 10
70374 Stuttgart
Telefon: 0711 / 95 39 06-0
Telefax: 0711 / 95 39 06-30
vertrieb@ilg-sulzberger.de
www.ilg-sulzberger.de

Der L-IN uniquator[®] von penteq

Vollautomatisches Beschriften von Kleinteilen.

Der L-IN uniquator ist ein für Kleinteile eigens ausgelegtes vollautomatisches Markiersystem mit einem einzigartigen, neuen Konzept.

Flexibel anpassbare Werkstückträger ermöglichen das Beschriften einer Vielzahl von Materialien und Formen.

Mit einer maximalen Größe von 100 x 200mm pro Werkstückträger steht ausreichend Kapazität zur Aufnahme der zu beschriftenden Werkstücke zur Verfügung.

Diese werden sortenrein in die Werkstückträger eingelegt und auf die Zufuhrstrecke gestellt. Eine integrierte, gesteuerte Z-Achse gleicht unterschiedliche Materialhöhen aus.

Ob Wendepfatten, Schrauben, Deckelkappen oder Lagerteile, dieses Konzept bietet bisher unerreichbare Anwendungsmöglichkeiten.



Der L-IN uniquator eignet sich auch zur Integration in Fertigungsstraßen. Dabei können die Werkstücke mittels pick- and place Greifer be- und entladen werden. Weiters stehen verschiedene Transportlösungen mit geradem Förderer, Kreis- oder Ringförderer zur Verfügung.



Höchste Flexibilität

Das Konzept der angepassten Werkstückträger ermöglicht die sofortige Markierung verschiedener Kleinteile ohne weitere mechanische Änderungen an der Maschine.

Teileklappe zur Einzelfertigung & Werkzeugloser Werkstückwechsel

Rasche Bestückung und Entladung der Werkstückträger. Durch das berührungslose Verfahren mittels Laser ist eine Klemmung der Werkstücke nicht erforderlich.

Höchste Produktivität und Sicherheit

Die Werkstückträger werden automatisch einzeln der Laserstation zugeführt. Der nächste Träger steht an der Einfahrposition bereit.

Die Ausführung des Systems als Laserschutzklasse 1 ermöglicht den Betrieb in allgemeiner Werkstatsumgebung.

Die unerlässliche Laserrauchabsaugung ist im Angebotsumfang.

Einfache Programmierung

Leicht zu erstellende Layouts mit Hilfe der WYSIWYG Anzeige „What you see is what you get“, einfache Programmierung von Variablen und Datenimport über eine Standardchnittstelle von einem externen System wie z.B. SAP zeichnen die Anlage aus.

Symbolabbildungen, Änderungen vorbehalten

