

Die durchsatzstarke Laserworkstation inklusive Laserauchabsaugung ist die Komplettlösung für die Serienfertigung von Werkstücken aus Metall oder Kunststoff wie zum Beispiel Werkzeuge oder Medizintechnik-Produkte.

Der robuste Aufbau und das industrielle Design garantieren einen störungsfreien Betrieb bei gleichzeitig höchster Fertigungsqualität



RundTisch-LaserSystem

höchste Produktivität im kompakten Design



LG 200 RT

Drehtischabmessung	Durchmesser 600mm
Auflagefläche	Halbkreissegment $r = 300 (-10\text{mm})$ / Seite
Max. Werkstückhöhe bei Drehtischbetrieb	200 mm
Arbeitsraum bei seitlicher Beladung	650 x 280 x 300 mm (T x B x H)
Arbeitsbereich Achse Z	300 mm
Einfaches Markierfeld	150 x 150 mm (andere Größen auf Anfrage)
Maximales Werkstückgewicht	7 kg pro Seite, max. 14 kg gesamt
Abmessungen (T x B x H)	750 mm x 1150 mm x 1936 mm ohne Tastatur, ohne Bildschirm, ohne Versorgungseinheit
Aktives Medium	Yb-Faserlaser
Kühlung	Luftgekühlt

Vertrieb Baden-Württemberg



ILG+SULZBERGER GmbH
Kapuzinerweg 10
70374 Stuttgart
Telefon: 0711 / 95 39 06-0
Telefax: 0711 / 95 39 06-30
vertrieb@ilg-sulzberger.de
www.ilg-sulzberger.de

RundTischLasersystem - LG 200 RT

Automatisierte Rundtischmaschine für größeren Durchsatz

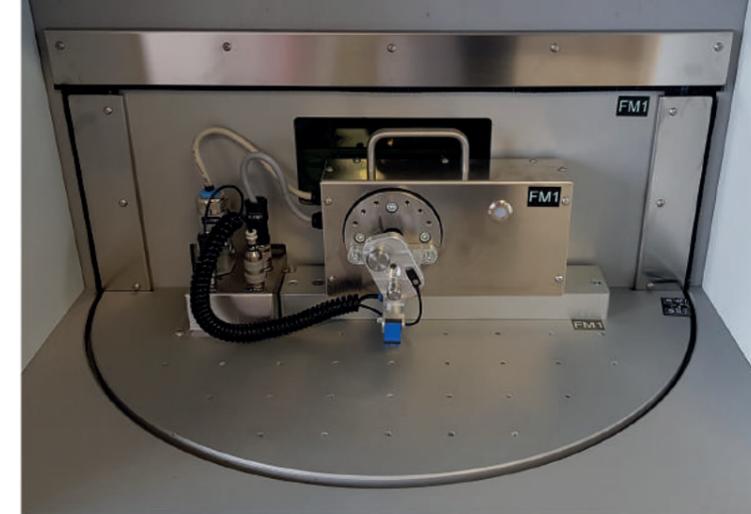
Die Maschine mit 2-Stationen-Drehtisch der Laserklasse 1 verfügt in der Grundausstattung über eine gesteuerte Z-Achse und einen schnellen 2-Stationen-Drehtisch mit 600mm. Werkstücke können präzise, schnell und damit wirtschaftlich bearbeitet werden.



SEITLICHE BELADUNG MIT GRÖßEREN WERKSTÜCKEN

Eine zusätzliche, seitliche Tür sorgt für optimale Zugänglichkeit zum Arbeitsraum und ermöglicht eine zum Rundtisch alternative Beladung/Entnahme größerer Werkstücke.

Ein eingebautes CE-zertifiziertes Laserschutzfenster gibt zur visuellen Prozessbeobachtung Einblick in den Arbeitsraum.



Simultane Be- und Entladung

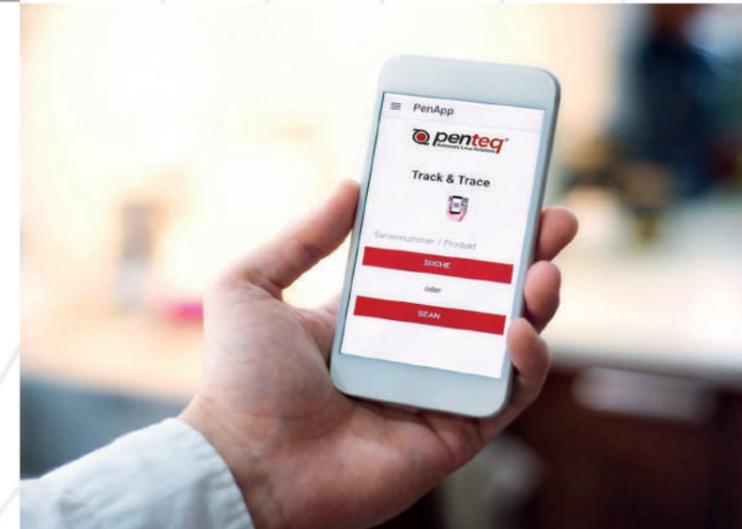
Größtmögliche Produktivität wird durch den präzisen, rasch drehenden Rundtisch erreicht. So kann während des Bearbeitungsvorganges die Entnahme der beschrifteten und die Bestückung mit unbeschrifteten Teile erfolgen.

Die Mittendurchführung ermöglicht die Aufnahme von elektrischen/pneumatischen Spannvorrichtungen.

Durchgängige Produktrückverfolgung

Im Zusammenspiel mit der PenApp Track`n Trace kann ein durchgängiges System zur Produktrückverfolgung installiert werden, welches die kundenspezifischen Anforderungen berücksichtigt.

Die PenApp zeichnet sich durch besonders hohe Benutzerfreundlichkeit aus und ist für iOS, Android und Windows geeignet.



Automatische Arbeitsraumbeleuchtung

Automatische Beleuchtung des Be- und Entlade-raumes für optimierte Bedienung.

Das Licht signalisiert den Status zur Bereitschaft für die Entnahme und die Beladung.

Optionale Visionsysteme

PenVision Smart Adjust reduziert den Einricht-aufwand und ermöglicht eine exakte Positionierung des Beschriftungslayouts.

PenVision Verifier ermöglicht eine normgerechte Qualitätsprüfung von aufgetragenen Data Matrix Codes nach ISO/IEC TR 29158.

