



T⁺SCHUDIN

T⁺SCHUDIN

ecoLine
proLine

ILG+SULZBERGER
WERKZEUGMASCHINEN



ILG+SULZBERGER GmbH

📍 Kapuzinerweg 10

D-70374 Stuttgart

☎ +49 (0) 711 / 95 39 06 - 0

☎ +49 (0) 711 / 95 39 06 - 30

🌐 www.ilg-sulzberger.de

**IHR PREMIUM-PARTNER
FÜR WERKZEUGMASCHINEN
UND BETRIEBSEQUIPMENT**

T⁺SCHUDIN

Die neuen spitzenlosen Aussenrundscheifmaschinen mit digitalisierten Einricht- und Schleifprozessen

Hohe Verfügbarkeit.
Der Aufbau mit wenigen Bauteilen erhöht die Verfügbarkeit und reduziert die Betriebskosten.

Analog hochwertiger Messmaschinen wird für das Maschinenbett und die Schlitten Naturgranit verwendet. Dieses Material ist besonders temperaturstabil.





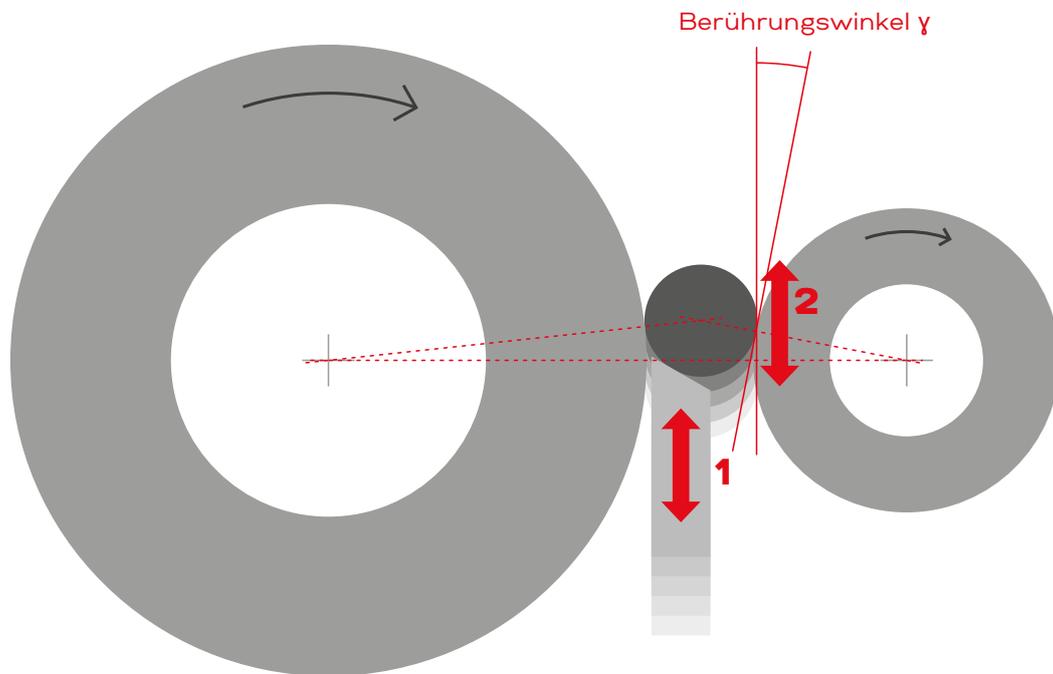
Die Maschine kann ausserhalb der Schleifzone beladen werden. Dies ermöglicht das sichere und CE-konforme Beladen von Hand und vereinfacht die Automatisierung.

Einfachste Bedienung gepaart mit hohem Komfort.

Die Schleif- und Regelscheiben werden von Vorne abgerichtet. Dies reduziert die Komplexität im Aufbau und erleichtert die Arbeit des Bedieners.

TSCHUDIN **PATENTE**

EP 1330336
CH 699061
US 8100738
EP 1955808
EP 2394783
US 9085059
EP 3269500
US 10232484

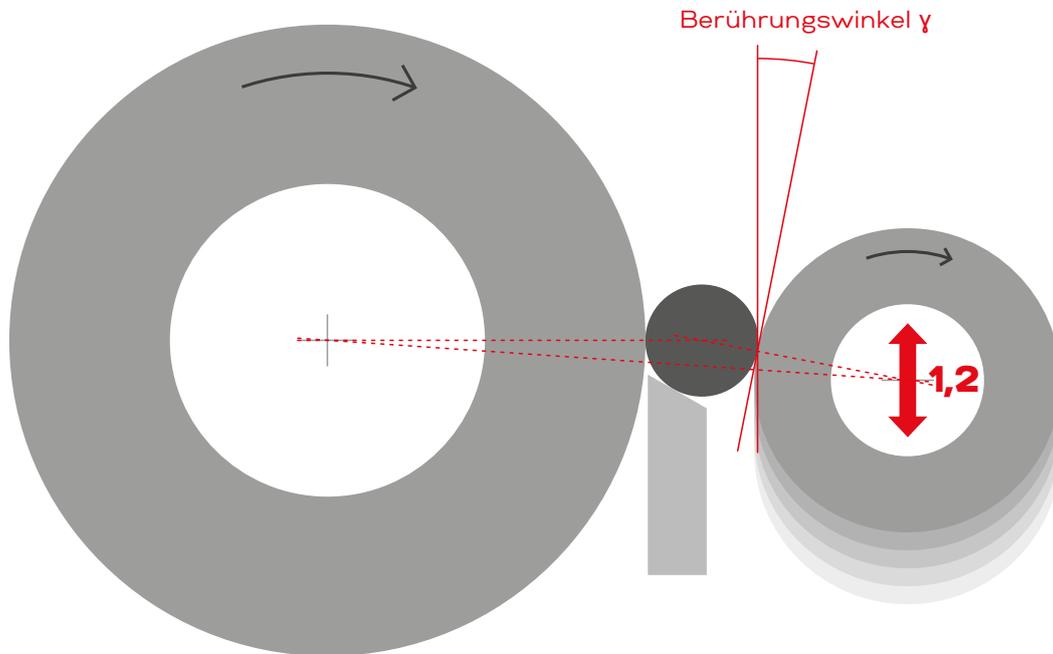


T⁺SCHUDIN

MANUELLE EINSTELLUNGEN

- 1: Werkstücküberhöhung
- 2: Höheneinstellung des Abrichtdiamanten
der Regelscheibe

Bei jedem Abrichten reduziert sich der Durchmesser der Schleif- und Regelscheibe. Dadurch verändert sich der Berührungswinkel γ . Die Kompensation erfolgt manuell.



T⁺SCHUDIN CNC GESTEUERT

- 1: Höhenverstellung der Regelscheibe zum Schleifen
- 2: Höhenverstellung der Regelscheibe zum Abrichten

- Höhenverstellbare Regelscheibe (Y-Achse) kann schneller und einfacher eingerichtet werden.
- Der Berührungswinkel γ und auch die Rundheit des Werkstücks bleiben konstant.
- Der Schleif- und Abrichtprozess wird digitalisiert. Dies reduziert die Rüstzeiten und eliminiert Bedienfehler. Zudem können sämtliche Daten und damit der Schleifprozess global via Internet übertragen werden.

DURCHGANGSSCHLEIFEN





T⁺SCHUDIN

PROZESS- SICHERHEIT

Das temperaturstabile Maschinenbett und die Schlitten aus Naturgranit bewirken auch beim Durchgangsschleifen höchste Masshaltigkeit und Formstabilität der Teile.

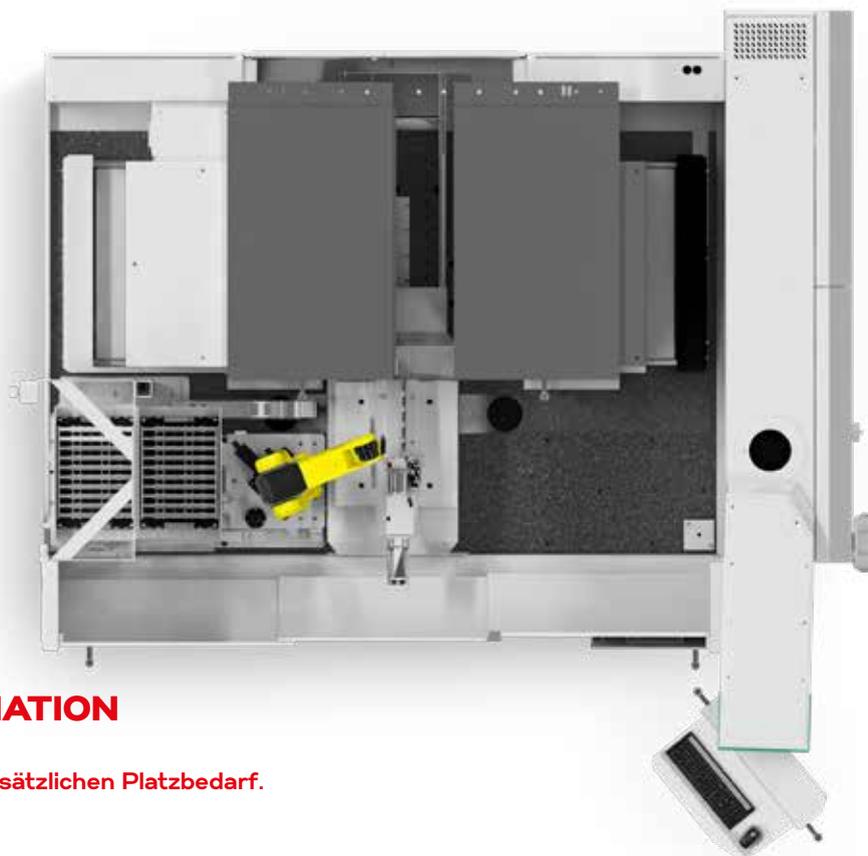
Zylindrische Werkstücke können sehr einfach eingerichtet und geschliffen werden, da sich Schleif- und Regelscheibe elektronisch gekoppelt verstellen lassen.

EINSTECHSCHLEIFEN



MANUELL

Be-/Entladen von Hand, sicher und CE-konform.



LEAN AUTOMATION

Mit Roboter. Ohne zusätzlichen Platzbedarf.



KUNDENSPEZIFISCH

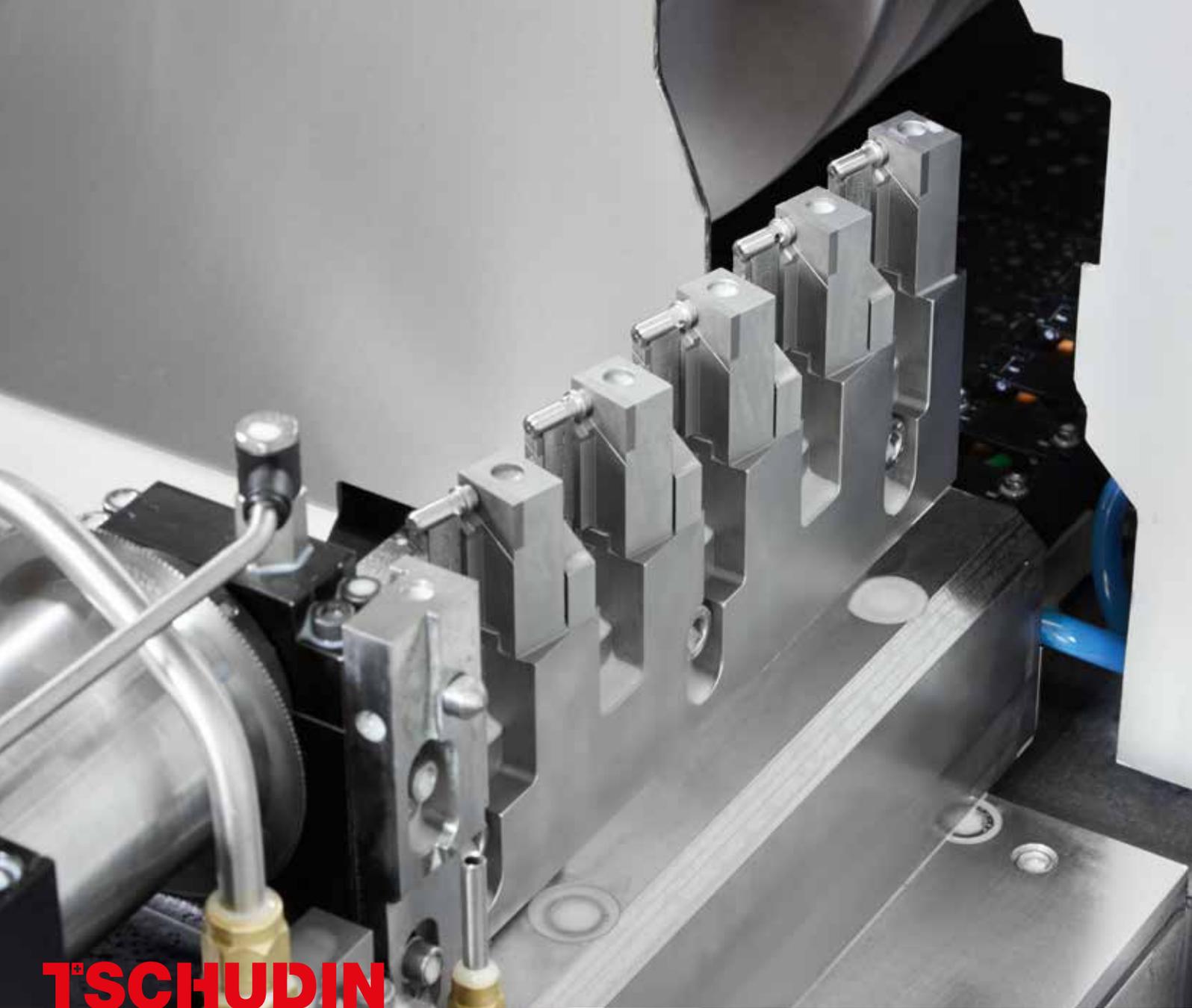
Handlingszelle mit hoher Autonomie und der Möglichkeit Zusatzfunktionen zu integrieren.



TSCHUDIN

ZUVERLÄSSIGES BE-/ENTLADEN

Der Be-/Entladeprozess ausserhalb der Schleifzone erhöht die Zuverlässigkeit. Die Automation arbeitet dadurch nicht im Schleifschlamm.



T[®]SCHUDIN

NEUE PROZESSE

Die patentierte, verfahrbare Werkstückauflage erlaubt erweiterte Prozessmöglichkeiten

- Schruppen und Schlichten in einem Doppelzyklus
- Schleifen von scharfen Kanten
- Gezieltes Anfahren von Konen und Radien



ANWENDUNGEN

Automobil



Elektromotor



Hydraulik



Lager



Medizin



Werkzeug



T⁺SCHUDIN ANWENDUNGEN

Die T⁺SCHUDIN Maschinen werden für verschiedenste Anwendungen eingesetzt.

Zum Beispiel:

- Im Werkzeugbau mit sehr kleinen Losgrößen
- Im Automobilbau für die Massenproduktion

Dabei kann eine Vielzahl von Werkstoffen bearbeitet werden, von Stahl bis Aluminium, Glas, Titan, Karbon, Keramik, Germanium, Silizium, usw.

www.tschudin.swiss

TSCHUDIN CUBE 350



TSCHUDIN 400 ecoLine / proLine



TSCHUDIN 600 ecoLine / proLine



TECHNISCHE DATEN

PROZESS

Durchgangsschleifen
Schleifbereich \emptyset

TSCHUDIN 400 ecoLine / proLine

100 mm

TSCHUDIN 600 ecoLine / proLine

150 mm

Einstechschleifen
Schleifbereich \emptyset

150 mm

250 mm

Schleifscheibenbreite /
Schleiflänge
Einstechschleifen

max. 280 mm

max. 500 mm

Schleifscheiben \emptyset
Bohrung

400 mm
203.2 mm

610 mm
304.8 mm

Regelscheiben \emptyset
Bohrung

250 mm
127 mm

410 mm
254 mm

Antriebsleistung
Schleifspindel

15 / 29 / 37 kW

30 / 60 kW

Umfangsgeschwindigkeit
Schleifspindel (V-konstant)

max. 63 m/s

max. 63 m/s

Drehzahl
Regelscheibe (stufenlos)

5-1000/min

5-1000/min

CNC Steuerung

Fanuc Oi

Fanuc Oi

Auflösung

0.1 μ

0.1 μ

Abmessungen L x T x H

2860 x 2660 x 2080 mm

3700 x 3000 x 2220 mm

Gewicht

10 t

24 t

TSCHUDIN

CH-2540 Grenchen, Schweiz
Tel. +41 32 654 64 74, Fax +41 32 654 64 73, info@tschudin.swiss

www.tschudin.swiss

Technische Änderungen im Rahmen von Produktverbesserungen sowie Fehler und Irrtümer vorbehalten.